



Mécanicien-monteur industriel

Description de l'emploi

Les mécaniciens-monteurs industriels ont la sécurité à cœur, de bonnes compétences en dépannage et une excellente compréhension des systèmes mécaniques. Ils gardent l'équipement industriel en état de marche et aident à éviter les pannes dangereuses, coûteuses ou fâcheuses.



CODE DE CLASSIFICATION NATIONALE DES PROFESSIONS (CNP) :
7311/72400



- Programme de quatre ans
- Possibilité de désignation Sceau rouge
- Formation technique à l'extérieur du territoire requise
- Métier à forte demande
- Construction
- Fabrication
- Exploitation minière

147 161 \$

Salaire estimé du compagnon moyen

APPRENTISSAGE ET QUALIFICATION PROFESSIONNELLE
DES MÉTIERS ET DES PROFESSIONS

Also available in English

À quoi ressemble le quotidien des mécaniciens-monteurs industriels?

Les mécaniciens-monteurs industriels installent, entretiennent et réparent des machines industrielles fixes et de l'équipement mécanique dans des usines, des centrales de production, des installations récréatives et d'autres endroits. Exemples de tâches :

- Lire des diagrammes, des schémas et des manuels d'entretien pour déterminer la procédure à suivre
- Utiliser de l'équipement d'attache ou des supports à roulettes pour déplacer les machines et les pièces lourdes
- Poser des roulements, aligner des engrenages et des arbres, fixer des moteurs et connecter des raccords et des courroies selon des tolérances précises
- Aligner et tester l'équipement et faire les ajustements nécessaires
- Effectuer des procédures anticipées et opérationnelles
- Réparer ou remplacer les pièces défectueuses
- Entretenir et réparer des systèmes hydrauliques et pneumatiques
- Effectuer du pointage au besoin (soudures temporaires en attendant le soudage par un compagnon ou apprenti soudeur)
- Fabriquer des pièces de rechange et en tenir l'inventaire

Quelles sont les conditions de travail?

Une grande importance est accordée à la sécurité pendant l'utilisation de la machinerie. Les mécaniciens-monteurs industriels travaillent souvent en étroite collaboration avec d'autres gens de métier, comme des machinistes, des techniciens d'appareils, des soudeurs, des électriciens et des

Exigences d'admissibilité

Examen d'entrée – Obtenir une note de 70 % ou plus à l'examen 2

ou

Réussir les cours de niveau secondaire suivants

- Anglais 10-2 (note de passage) ou Alphabétisation 20 (65 % ou plus)
- Mathématiques 10C (note de passage) ou Mathématiques 10-3 (65 % ou plus)
- Sciences 10 (note de passage)

ou

Les cinq tests de la Batterie générale de tests d'aptitudes (BGTA) du Canada

PROGRAMME D'APPRENTISSAGE DES ÉCOLES DU NORD (PADEN)

Il n'est pas nécessaire de remplir les exigences d'entrée avant de signer le contrat d'apprentissage. Toutefois, les apprentis du PADEN doivent respecter les exigences d'entrée ou avoir réussi l'examen d'admission aux métiers avant d'entreprendre la formation technique.

tuyauteurs-monteurs d'appareils à vapeur. Sur les chantiers de construction, ils sont exposés à une foule de conditions météorologiques. En entretien d'usines, ils peuvent travailler à l'intérieur ou à l'extérieur. Les heures de travail varient, et le travail par quarts et les heures supplémentaires peuvent être requis.

Quelles compétences contribueront à mon succès dans ce métier?

- Force, endurance et capacité à lever correctement des objets pesant jusqu'à 25 kg
- Bonne coordination et dextérité manuelle
- Capacité à visualiser un aménagement en étudiant des plans et des impressions
- Capacité à comprendre les systèmes mécaniques et à en faire le dépannage
- Entregent et capacité à superviser le travail d'autres personnes

Quels sont les prérequis pour apprendre ce métier?

Les apprentis doivent réussir l'examen d'admission aux métiers de catégorie 2 avec une note de 70 % ou son équivalent (voir plus bas). Cette étape est préalable à la signature du contrat d'apprentissage et à la formation technique.

Combien de temps faut-il pour apprendre le métier de mécanicien-monteur industriel?

L'apprentissage dure environ quatre ans et se divise en quatre périodes en milieu de travail et quatre périodes de formation technique. Chaque période comprend 1 800 heures de formation, pour un total de 7 200 heures.

Combien de temps dure la formation technique?

La formation technique pour ce programme dure un total de 960 heures et se fait généralement en Alberta.

Période	Formation technique ¹	Prérequis pour la formation technique	Heures ²
1 ^{re}	8 semaines 240 heures	Examen d'admission et 900 heures	1800
2 ^e	8 semaines 240 heures	1 ^{re} période réussie	3600
3 ^e	8 semaines 240 heures	2 ^e période réussie	5400
4 ^e	8 semaines 240 heures	3 ^e période réussie	7200

¹ Durée de la formation en classe

² Temps minimal requis (comprend la formation technique)

Pour en savoir plus :

www.gov.nt.ca/apprentissage